



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР

---

СТАНОЧНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ

## ДЕТАЛИ И УЗЛЫ

Часть седьмая

ГОСТ 3055—69, ГОСТ 3385—69, ГОСТ 4087—69, ГОСТ 4088—69,  
ГОСТ 4090—69, ГОСТ 4734-69 — ГОСТ 4736-69, ГОСТ 8918—69,  
ГОСТ 8921-69 — ГОСТ 8924-69, ГОСТ 9047-69 — ГОСТ 9049-69,  
ГОСТ 9052—69, ГОСТ 9057-69 — ГОСТ 9060-69, ГОСТ 14724-69 —  
ГОСТ 14743-69

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
С О Ю З А С С Р

# СТАНОЧНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЕТАЛИ И УЗЛЫ

Часть седьмая

ГОСТ 3055—69, ГОСТ 3385—69, ГОСТ 4087—69, ГОСТ 4088—69,  
ГОСТ 4090—69, ГОСТ 4734-69 — ГОСТ 4736-69, ГОСТ 8918—69,  
ГОСТ 8921-69 — ГОСТ 8924-69, ГОСТ 9047-69 — ГОСТ 9049-69,  
ГОСТ 9052—69, ГОСТ 9057-69 — ГОСТ 9060-69, ГОСТ 14724-69 —  
ГОСТ 14743-69

Издание официальное

МОСКВА — 1985

## БОЛТЫ ОТКИДНЫЕ

## Конструкция и размеры

Swing bolts.  
Construction and dimensionsГОСТ  
14724-69\*

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 13 июня 1969 г. № 680 срок введения установлен с 01.07.70

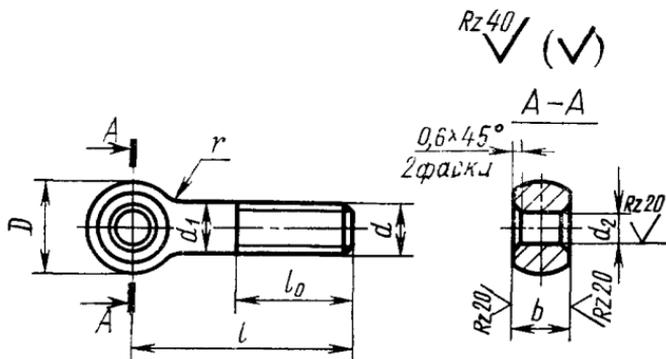
Проверен в 1980 г. Срок действия продлен

до 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на откидные болты, предназначенные для станочных приспособлений.

1. Конструкция и размеры болтов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

3. Твердость — 34,5 . . . 39,5 HRC<sub>3</sub>.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

\* Переиздание (сентябрь 1985 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1980 г. (ИУС № 9 1980 г.)

Размеры в мм

Обозначение болтов	Применяемость	d (пред. откл. по 8g)	s		D	d <sub>1</sub>	d <sub>s</sub> (пред. откл. по D11)	b (пред. откл. по d11)	l <sub>0</sub>		r	Δ*	Масса**, кг ≈
			Номин.	Пред. откл.					Нормальная	Увеличенная			
7002-0551		M5	25	±0,8	10	5	5	6	16	—	2,5	0,25	0,004
7002-0552	32		22							0,005			
7002-0553	40		30							0,006			
7002-0554	50		—	0,008									
7002-0555	60		±1,5	0,010									
7002-0556		M6	32	±0,8	12	6	6	8	20	—	4,0	0,3	0,009
7002-0557	40		25							0,011			
7002-0558	50		35							0,013			
7002-0559	60		±1,5	0,015									
7002-0560	70		—	0,017									
7002-0561		M8	40	±0,8	16	8	8	10	25	—	4,0	0,3	0,020
7002-0562	50		35							0,024			
7002-0563	60		±1,5	45						0,028			
7002-0564	70			0,032									
7002-0565	80			0,036									
7002-0566	90		55	0,040									
7002-0567	100		0,044										

## Размеры в мм

Обозначение болтов	Применяемость	d (пред. откл. по 8g)	l		D	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub> (пред. откл. по D11)	b (пред. откл. по d11)	l <sub>0</sub>		r	Δ*	Масса**, кг ≈
			Номин.	Пред. откл.					Нормальная	Увеличенная			
7002-0568		M10	50	±0,8	20	10	12	30	—	4,0	0,4	0,042	
7002-0569	60		0,048										
7002-0570	70		0,054										
7002-0571	80		0,060										
7002-0572	90		0,066										
7002-0573	100		0,073										
7002-0574	110		0,079										
7002-0575	125		0,088										
7002-0576	M12	60	±1,5	10	12	14	40	—	6,0	0,059			
7002-0577		70						0,068					
7002-0578		80						0,077					
7002-0579		90						0,086					
7002-0580		100	0,094										
7002-0581		110	0,103										
7002-0582		125	0,117										
7002-0583		140	0,130										
7002-0584	160	±1,8	0,148										

## Размеры в мм

Обозначение болтов	Применяемость	d (пред. откл. по 8g)	l		D	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub> (пред. откл. по D11)	b (пред. откл. по d11)	l <sub>0</sub>		r	Δ*	Масса* кг ≈
			Номин.	Пред. откл.					Нормальная	Увеличенная			
7002-0585		M16	70	±1,8	28	16	12	18	50	6,0	0,5		0,135
7002-0586	80		0,151										
7002-0587	90		0,167										
7002-0588	100		0,183										
7002-0589	110		0,198										
7002-0590	125		±2,0	0,222									
7002-0591	140			0,246									
7002-0592	160			0,277									
7002-0593	180			0,309									
7002-0594	200			0,341									
7002-0595	90	M20	±1,8	34	20	16	22	60	6,0	0,6			0,266
7002-0596	100												0,291
7002-0597	110												0,316
7002-0598	125												0,353
7002-0599	140												0,390
7002-0600	160		±2,0										0,435
7002-0601	180												0,485
7002-0602	200												0,534
7002-0603	220												0,583
7002-0604	250												±2,5

## Размеры в мм

Обозначение болтов	Применяемость	d (пред. откл. по 8g)	l		D	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub> (пред. откл. по D11)	b (пред. откл. по d11)	l <sub>0</sub>		r	Δ*	Масса**, кг ≈	
			Номин.	Пред. откл.					Нормальная	Увеличенная				
7002-0605			100							—			0,420	
7002-0606			110	±1,8					60	80			0,456	
7002-0607			125										0,509	
7002-0608			140							95			0,563	
7002-0609		M24	160	±2,0	42	24	20	25				0,7	0,628	
7002-0610			180								110			0,699
7002-0611			200											0,770
7002-0612			220							70				0,841
7002-0613			250	±2,5							125	10,0		0,947
7002-0614			280											1,054
7002-0615		M30	125	±1,8						95			0,841	
7002-0616			140											0,934
7002-0617			160											1,037
7002-0618			180	±2,0									0,8	1,148
7002-0619			200			52	30	25	32		110			1,259
7002-0620			220							80				1,370
7002-0621			250	±2,5										1,536
7002-0622			280								125			1,703
7002-0623			320	±3,0										1,925

## Размеры в мм

Обозначение болтов	Применяемость	$d$ (пред. откл. по 8g)	$l$		$D$	$d_1$	$d_2$ (пред. откл. по D11)	$b$ (пред. откл. по d11)	$l_0$		$r$	$\Delta^*$	Масса**, кг $\approx$
			Номинал.	Пред. откл.					Нормальная	Увеличенная			
7002-0624		М36	140	$\pm 2,0$	65	36	32	40	100	—	16,0	1,0	1,445
7002-0625	160		1,605										
7002-0626	180		1,765										
7002-0627	200		$\pm 2,5$	125						1,925			
7002-0628	220									2,084			
7002-0629	250									2,324			
7002-0630	280		$\pm 3,0$							140			2,564
7002-0631	320												2,883

\* Допускаемое смещение оси головки относительно оси стержня.

\*\* Масса указана для болтов с нормальной длиной резьбы  $l_0$ .

Пример условного обозначения откидного болта с нормальной длиной резьбы  $l_0$ , размерами  $d=M5$ ,  $l=32$  мм:

*Болт 7002-0552 ГОСТ 14724—69*

То же, с увеличенной длиной резьбы  $l_0$ :

*Болт 7002-0552 У ГОСТ 14724—69*

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов—h14, остальных —  $\pm \frac{IT14}{2}$

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5. Допуск перпендикулярности оси отверстия головки к оси стержня болта — по 12-й степени точности ГОСТ 24643—81.

6. Резьба — метрическая. Предельные отклонения резьбы—по ГОСТ 16093—81.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

7. Размеры сбегов и фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80.

8. (Отменен, Изм. № 1).

9. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.073—77). По соглашению с потребителем допускается применение других видов защитных покрытий.

10. Остальные технические требования — по ГОСТ 1759—70.

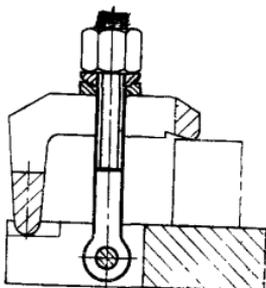
11. Маркировать: наименование изделия, его обозначение, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку нанести на тару или упаковку для партии болтов одного типоразмера.

## ПРИЛОЖЕНИЕ

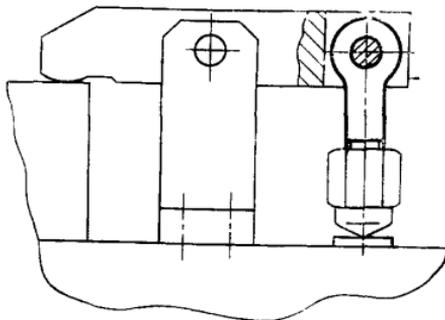
Справочное

### ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ ОТКИДНЫХ БОЛТОВ

Пример 1



Пример 2



**Изменение № 2 ГОСТ 14724—69 Болты откидные. Конструкция и размеры**

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20.04.89 № 1022

Дата введения 01.01.90

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры», «and dimensions».

Пункт 1. Чертеж. Заменить параметры шероховатости: Rz 40 на Ra 6,3; Rz 20 на Ra 3,2.

Таблица. Графа d. Исключить слова: «(пред. откл. по g 8)».

Пункт 2. Заменить ссылку: ГОСТ 1050—74 на ГОСТ 1050—88.

(Продолжение изменения к ГОСТ 14724—69)

Пункт 4. Заменить слова: «валов — h14, остальных —  $\pm \frac{IT14}{2}$ » на «h 14,

$\pm \frac{t_2}{2}$ ».

Пункт 6 изложить в новой редакции: «6. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6g по ГОСТ 16093—81».

Пункт 9. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

Пункт 10. Заменить ссылку: ГОСТ 1759—70 на ГОСТ 1759.0—87.

Стандарт дополнить пунктом — 12: «12. Примеры применения откидных болтов указаны в приложении».

(ИУС № 7 1989 г.)